



LIEFERPROGRAMM



Förderstation für feststoffhaltige Flüssigkeiten/Dickstoffe

Typ: SDF 80

Bei dieser klappengesteuerten Druckluftmembranpumpe Typ: SDF 80 handelt es sich um eine kompakte Förderstation mit der insbesondere hochviskose Stoffe und Stoffgemische mit hohem Feststoffanteil gefördert werden können.



Die wesentlichen Merkmale der Förder- und Dosierstation sind:

- ▶ Förderung von Produkten mit einer Viskosität bis 100.000 mPas und hohem Feststoffanteil
- ▶ Selbstansaugendes (bis 0,7 bar) und trockenlaufsicheres Fördersystem
- ▶ Förderdruck bis 3,5 bar
- ▶ Förderleistung bis 4 m³/h
- ▶ Variable Einstellung der Anlage entsprechend Eigenschaften des Fördermediums
- ▶ Integration der Anlage in technologische Abläufe
- ▶ Reinigungsprogramm zum Spülen der Anlage

Druckluft-Membranpumpe für viskose und pulverförmige Produkte

Typ: SDF / SDP 80

Diese kompakte Druckluft-Membranpumpe Typ: SDF/SDP 80 wurde speziell für die Förderung von viskosen feststoffhaltigen Produkten, sowie pulverförmigen Schüttgütern und Granulaten (Leichtstoffe) konzipiert.



Die wesentlichen Merkmale des Fördersystems sind:

- ▶ Kompaktes, robustes Fördersystem
- ▶ Schonende Förderung scherempfindlicher, abrasiver Medien
- ▶ Selbstansaugendes und trockenlaufsicheres Fördersystem
- ▶ Förderdruck bis 6,0 bar
- ▶ Förderung hochviskoser feststoffhaltiger Medien
- ▶ Förderung von Pulvern (Schüttgewicht bis 0,5 kg/l)
- ▶ Förderung von Granulaten (Leichtstoffe)

Dosieranlage für Additive

Typ: DS-F / 60-200 / 4-120

Diese kompakte Dosieranlage wurde für die volumetrische Dosierung viskoser Additive und Chemikalien aus Fässern konzipiert.

Die Anlagenkonzeption und die verwendeten Komponenten werden entsprechend der speziellen Anforderungen und der kundenspezifischen Aufgabenstellung entwickelt und ausgeführt.

Die wesentlichen Merkmale der Dosieranlage sind:

- ▶ Volumetrische Dosierung
- ▶ Förderdruck: bis 10 bar
- ▶ Großer Dosierbereich: 1 : 800 (1000)
- ▶ Hohe Dosiergenauigkeit: 0,5 – 1,0%
- ▶ Geringe Pulsation



Mobile Dosieranlage für feststoffhaltige Dispersionen

Typ: DS-F / R 100

Diese kompakte Dosieranlage wurde speziell für die flexible Dosierung von flüssigen, viskosen Dispersionen und Suspensionen mit hohem Feststoffanteil (bis 60 % Feststoffanteil) aus einem Pufferbehälter oder aus Wechselcontainern an wechselnden Standorten projektiert und gefertigt.

Die wesentlichen Merkmale der Dosieranlage sind:

- ▶ Gravimetrische Dosierung
- ▶ Variabler Dosierbereich: 2,0 – 120 l/h
- ▶ Dosiergenauigkeit: 0,5 – 1,0 %
- ▶ Förderdruck: bis 40 bar
- ▶ Volumen Dosierbehälter: 100 - 250 l
- ▶ Einfache Bedienung über Operator-Panel



IBC-Entleer- und Dosieranlage für feststoffhaltige Dispersionen

Typ: DS-F / R / 2 x IBC 1000

Diese kompakte Dosieranlage wurde speziell für die Entleerung und Dosierung von flüssigen feststoffhaltigen Dispersionen aus Wechselcontainern projektiert. Alle verfahrenstechnischen, messtechnischen und steuerungstechnischen Komponenten sind auf der massiven Unterkonstruktion der Dosier- und Entleerstation montiert.

Die wesentlichen Merkmale der Dosieranlage sind:

- ▶ Gravimetrische Dosierung
- ▶ Variabler Dosierbereich: 2,5 bis 60 l/h
- ▶ Dosiergenauigkeit: 0,5 – 1,0 %
- ▶ Anschluss mehrerer (bis 6 Stück) Dosierpumpen mit unterschiedlichen Dosierbereichen
- ▶ Förderdruck: bis 40 bar
- ▶ Einfache Bedienung über Operator-Panel



Fassentleer- und Dosieranlage für pastöse Produkte

Typ: DS-F / 2 x 100 / 5 - 50

Diese Fassentleer- und Dosieranlage wurde speziell für die Dosierung von pastösen Dispersionen mit hohem Feststoffanteil (bis 60 % Feststoffanteil) aus Fässern in Extruder projiziert und gefertigt. Die Exzentrerschneckenpumpe des Fass-Entleersystems fördert das Produkt aus dem Fass und erzeugt einen konstanten Vordruck am Einlauf der Dosierpumpe.



Die wesentlichen Merkmale der Dosieranlage sind:

- ▶ Gravimetrische Dosierung
- ▶ Variabler Dosierbereich: 5 – 50 l/h
- ▶ Dosiergenauigkeit: 0,5 – 1,0 %
- ▶ Förderdruck Dosierpumpe: bis 100 bar
- ▶ Förderdruck Exzentrerschneckenpumpe: bis 16 bar
- ▶ Volumen Behälter: 30 - 200 l
- ▶ Einfache Bedienung über Operator-Panel



Fassentleerung für 2 Fässer

Dosierstation

Dosieranlage Flüssigharz aus Lagertank

Typ: DS / F / 26000

Diese kompakte Entleer- und Dosieranlage wurde speziell für die automatische Dosierung von flüssigen (viskosen), geschmolzenen Harzen aus einem Lagertank projektiert und gebaut. Alle verfahrenstechnischen, messtechnischen und steuerungstechnischen Komponenten der Dosierstation sind auf einer kompakten Aufnahmekonstruktion mit wetterfester Einhausung montiert.

Alle produktberührten Bauteile werden elektrisch beheizt und haben eine Wärmeisolation.



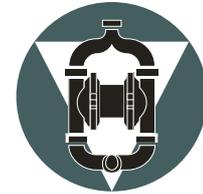
Die wesentlichen Merkmale der Dosieranlage sind:

- ▶ Volumetrische Dosierung
- ▶ Variable Dosierleistung: 50 – 100 l/min
- ▶ Dosiergenauigkeit: 0,5 – 1,0 %
- ▶ Produkttemperatur bis 200 °C
- ▶ Inertisierung mit Stickstoff
- ▶ Einfache Bedienung über Operator-Panel





DASAG Pulverpumpe Typ SD Eigenschaften und Arbeitsprinzip



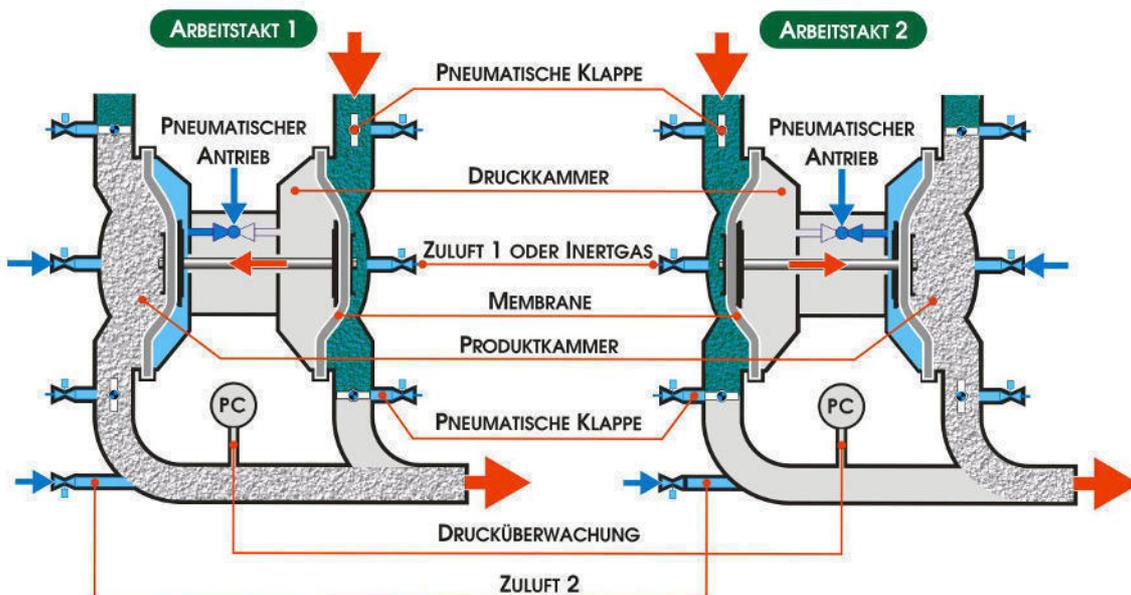
Die DASAG Pulverpumpe mit ihrer ureigenen Funktionsweise und den daraus resultierenden Vorteilen findet vielseitige Anwendungen beim Handling und in Prozessen mit pulverförmigen Schüttgütern. Ob als mobiles Kompaktgerät oder als Förderstation in Kombination mit Behälterwaagen, Gebindeentleerstationen und Saugverstärker - die Pulverpumpe wurde zum Herzstück vieler Prozesse in den pulververarbeitenden Industrien.

Die wesentlichen Merkmale der Pulverpumpe sind:

- ▶ Selbstansaugend über kurze Saugleitung bei leichten Pulvern
- ▶ Fördergutzuführung mit Saugunterstützung vom Fördergerät
- ▶ Förderung durch Verdrängung mit geringem Zuluftanteil im Förderstrom
- ▶ Schonende Förderung aufgrund geringer Strömungsgeschwindigkeit
- ▶ Niedrige Druckverhältnisse und geringe Förderluftanteile bedingen relativ kleine Entstaubungseinrichtungen

Auf dem Aufsatzbehälter der Pulverpumpe wird ein flexibles Andocksystem mit einem federbelasteten Anpressrahmen installiert, der wiederum konstruktiv den übergeordneten Behälterausläufen angepasst werden kann. In mobiler Ausführung der Kompaktstation besteht die Möglichkeit, durch relativ einfaches Handling mehrere Behälter wie Silos, Bunker etc. anzufahren und von diesen zu fördern.

Arbeitsprinzip der Pulverpumpe SD:



BigBag-Dosierstation mit Pulverpumpe (DASAG)



Die Anlage besteht aus folgenden wesentlichen Teilen und Funktionsgruppen:

- ▶ Lasthebekreuz mit Andockstützen und Filtersack
- ▶ Big-Bag-Aufnahmegestell mit integriertem Federspannschlitten
- ▶ Aufnahmetisch für die Big Bags
- ▶ Aufnahmekonstruktion für das Big-Bag-Andocksystem und die Pulverpumpe, das Ganze ausgeführt als Wägerahmen.
- ▶ Manuelles Andocksystem mit einem Übergangsadapter zur Pulverpumpe
- ▶ DASAG-Pulverpumpe mit wägetechnischer Kompensation nach dem Druckstutzen
- ▶ Steuerung mit SIWAREX-Baugruppe und einer SPS S7-300 mit einem OP3-Terminal zur Ansteuerung sämtlicher Funktionen des Gerätes.

Ziele:

- ▶ Gleichmäßige Dosierung
- ▶ Staubfreies Handling im geschlossenen System
- ▶ Einstellbare Fördermenge (kg) und Fördergeschwindigkeit (kg/min)
- ▶ Produktionsbedingte Teilentleerung der Big Bags
- ▶ Rückführungsmöglichkeit des Fördergutes in den Big Bag
- ▶ Flexibles, autarkes Anlagenkonzept

Pulverpumpe für Additive

Typ: SDP 40

Dieses kompakte pneumatische Dosier- und Fördersystem mit Druckluft-Membranpumpe (Baugröße 40) wurde speziell für die Dosierung von pulverförmigen Schüttgütern konzipiert. Die Chargierung / Verwiegung des Produktes erfolgt in einem Waagenbehälter. Der Förderstrom der Druckluft-Membranpumpe ist variabel einstellbar. Mit dem System kann das Produkt zu Zielstationen in denen Überdruck herrscht, gefördert werden.

Merkmale:

- ▶ Kompaktes Dosier- und Fördersystem
- ▶ Volumen Vorlagebehälter bis 100l
- ▶ Waage (3 – 300 kg)
- ▶ Pneumatisches Fördersystem
- ▶ Einstellbarer Förderstrom / Massenstrom
- ▶ Förderung in Umgebung mit Überdruck bis 1,0 bar
- ▶ Einfache Bedienung über Operator-Panel

Anwendungen:

- ▶ Pulver
- ▶ Feinkörnige Schüttgüter
- ▶ Pulverförmige Additive
- ▶ Chemische Produkte

Technische Daten:

- ▶ Anschlussspannung: 230 V
- ▶ Antriebsluft: bis 6 bar



Flexible Abfüllanlage für BigBag's, Fässer, Kartons und Eimer

Typ: AS-S / V / BB-F-K-E

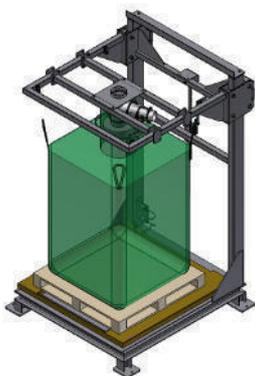
Diese flexible Abfüllanlage wurde speziell für die Dosierung rieselfähigen Schüttgütern und Granulaten in BigBags, Fässer und Kartons/Eimer konstruiert und gebaut.

Am Auslauf des Vibrationsförderers ist ein spezieller Adapter montiert, an dem die jeweiligen Übergangsstücke für die Befüllung der verschiedenen Gebinde einfach montiert werden können.



Die wesentlichen Merkmale der Abfüllanlage sind:

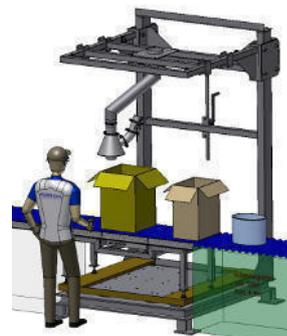
- ▶ Gravimetrische Dosierung
- ▶ Staubfreie Abfüllung
- ▶ Abfüllung verschiedener Gebindegrößen (Gebindearten)
- ▶ Rütteltisch für bessere Materialverteilung im BigBag
- ▶ Dosierleistung: 30 – 100 kg/min
- ▶ Waage 1: 600/1200 kg (BigBag; Fass)
- ▶ Waage 2: 30/60 kg (Karton; Eimer)



Abfüllung BigBag



Abfüllung Fass



Abfüllung Kartons, Eimer

Abfüllanlage und Palettieranlage für kleine Gebinde

Typ: AS-F / X / P 25-100

Diese Abfüllanlage wurde speziell für die Dosierung pastöser abrasiver Produkte in Formen konstruiert und gebaut.

Das abrasive Produkt (z.B. mit Sand, Stahlfasern usw.) wird mit Dosierpumpen (Schneckenpumpen) mit Servoantrieben, frei von Lufteinschlüssen in die Gebinde oder Formen abgefüllt.

Am Auslauf der Dosierpumpen ist ein spezieller flexibler Adapter (schlanke Tülle) mit pneumatischer Absperrvorrichtung montiert, die ein Nachtropfen des Produktes verhindert. Nach der Abfüllung werden die Formen automatisch auf Blechen palettiert.

Anwendungen:

- ▶ Pastöse, abrasive Produkte
- ▶ Feststoffhaltige Flüssigkeiten
- ▶ Additive
- ▶ Chemische Produkte

Technische Daten:

- ▶ Spannung: 230 / 400 VAC
- ▶ Antrieb: 1,5 – 3,0 kW
- ▶ Druckluft 6 bar



Abfüllung

Merkmale :

- ▶ Volumetrische Dosierung
- ▶ Luftfreie Abfüllung
- ▶ Dosiergenauigkeit: 1 – 5 % (produktabhängig)
- ▶ Dosierleistung: 3 Abfüllungen/min
- ▶ Dosierbereich: 25 – 100 ml
- ▶ Automatische Abfüllung und Palettierung



Palettierung

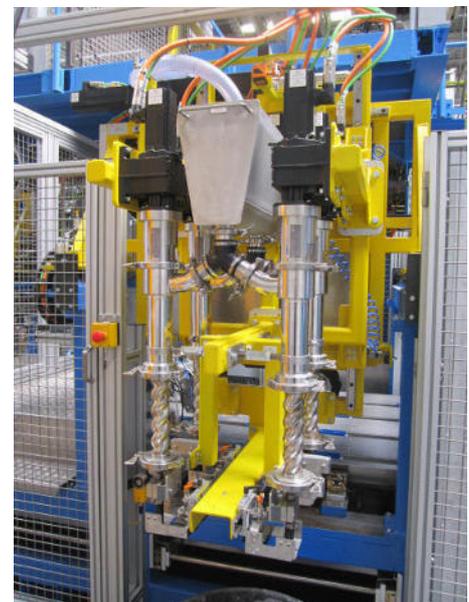
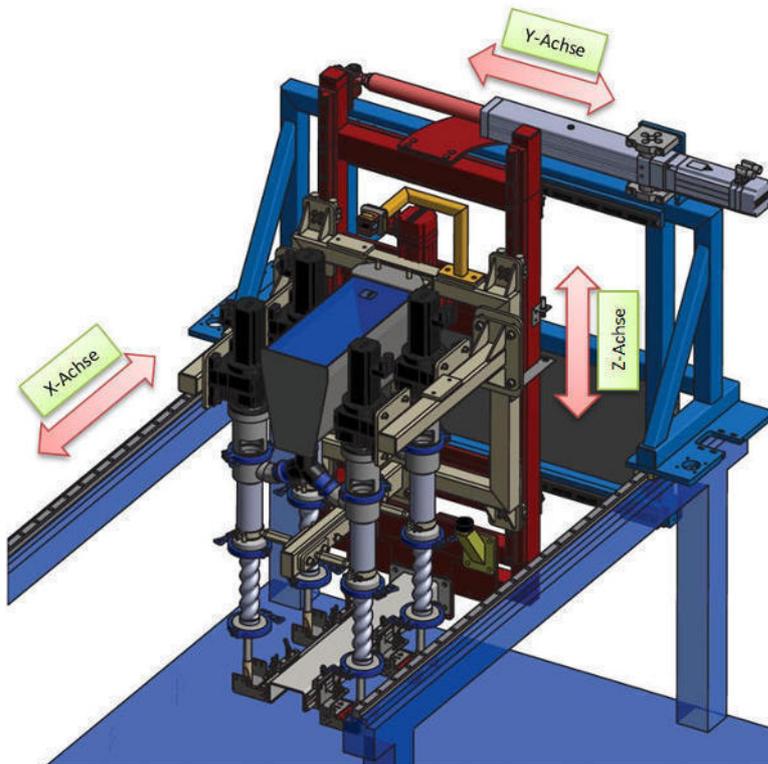
Koordinaten- Dosier- und Abfüllanlage

Typ: AS-F / X / P 25- 100 / 3D

Diese Koordinaten- Dosier- und Abfüllanlage wurde speziell für die Dosierung pastöser abrasiver Produkte in Formen und Behälter konstruiert und gebaut. Das Produkt wird mit Dosierpumpen (z.B. Schneckenpumpen) mit Servoantrieb in die Formen dosiert bzw. abgefüllt. Während des Dosierprozesses der viskosen Produkte wird die Pumpe / Pumpen incl. Dosierventil in 3 Ebenen (X-Achse, Y-Achse, Z-Achse) bewegt, um eine schnelle und gleichmäßige Materialverteilung in der Form / Behälter zu erreichen. Nach der Dosierung werden die gefüllten Formen / Behälter automatisch palettiert.

Merkmale:

- ▶ Volumetrische Dosierung
- ▶ Luftfreie Abfüllung
- ▶ Dosiergenauigkeit: 1 – 5 % (produktabhängig)
- ▶ Dosierbereich: 25 – 10.000 ml
- ▶ Automatische Abfüllung und Palettierung



Anwendungen:

- ▶ Pastöse, abrasive Produkte
- ▶ Klebstoffe
- ▶ Gießmassen
- ▶ Additive
- ▶ Chemische Produkte

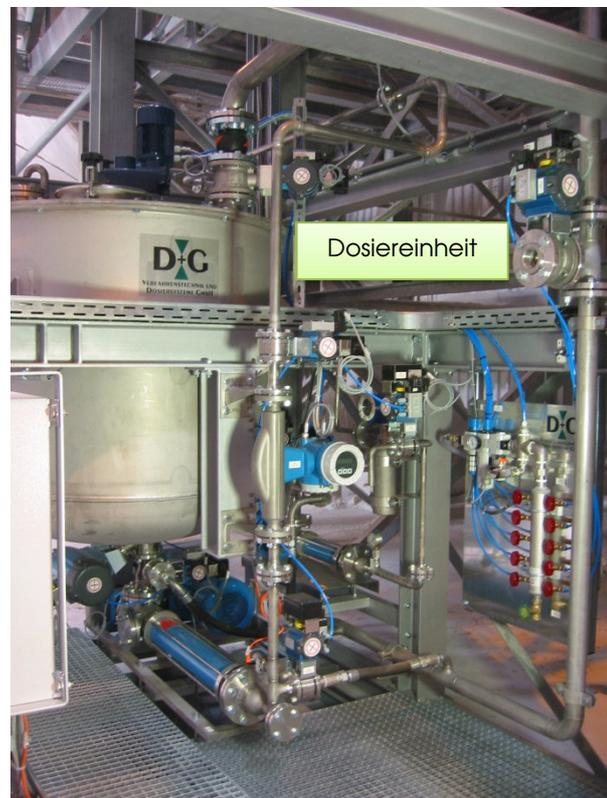
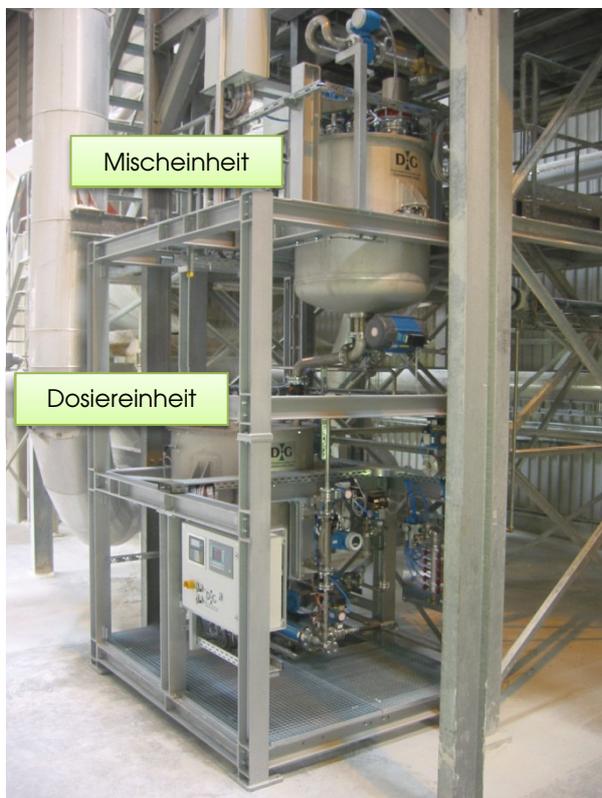
Technische Daten:

- ▶ Spannung: 230 / 400 VAC
- ▶ Antrieb: 0,5 – 5,0 kW
- ▶ Druckluft: bis 6 bar

Dosier- und Mischanlage für Suspensionen / Dispersionen

Typ: DSM-FS / 700-1200

Diese automatische Dosier- und Mischanlage wurde für die Herstellung und Dosierung verschiedener Suspensionen und Dispersionen projektiert und gebaut. Die Anlage ist modular aufgebaut und besteht aus der Mischeinheit und der Dosiereinheit, die zusammen montiert und miteinander verknüpft sind.



Die wesentlichen Merkmale der Anlage sind:

- ▶ Modularer Aufbau der Anlage
- ▶ Vollautomatischer Betrieb der Anlage
- ▶ Einbindung in Prozessleitsystem
- ▶ Herstellung unterschiedliche Rezepturen
- ▶ Variable Dosiermengen
- ▶ Kontinuierliche Qualitätskontrolle

Kontinuierliche Dosier- und Mischanlage mit dynamischen Inline-Mischern

Typ: KMD-F / 5-1 / 6000

Diese kompakte Dosier- und Mischanlage wurde für die kontinuierliche Herstellung verschiedener Dispersionsklebstoffe konzipiert und gebaut. Die Dosierung der einzelnen Rohstoffkomponenten erfolgt gravimetrisch bezogen auf den Hauptstrom (Rohdispersion). Die Leistung der Anlage und die Dosiertechnik kann flexibel und zugeschnitten auf die jeweiligen Anforderungen und Aufgabenstellung angepasst werden.



Die wesentlichen Merkmale der Mischanlage sind:

- ▶ Gravimetrische Dosierung
- ▶ Druck im Mischkopf: 1,0 - 16 bar
- ▶ Durchsatzleistung: 600 - 6.000 l/h
- ▶ Variabler Dosierbereich: 0,5 – 99,5 % (bezogen auf Durchsatzleistung)
- ▶ Dosiergenauigkeit: 0,5 – 1,0 %
- ▶ Anschluss mehrerer Dosierpumpen (bis 6 Stück) mit unterschiedlichen Dosierbereichen

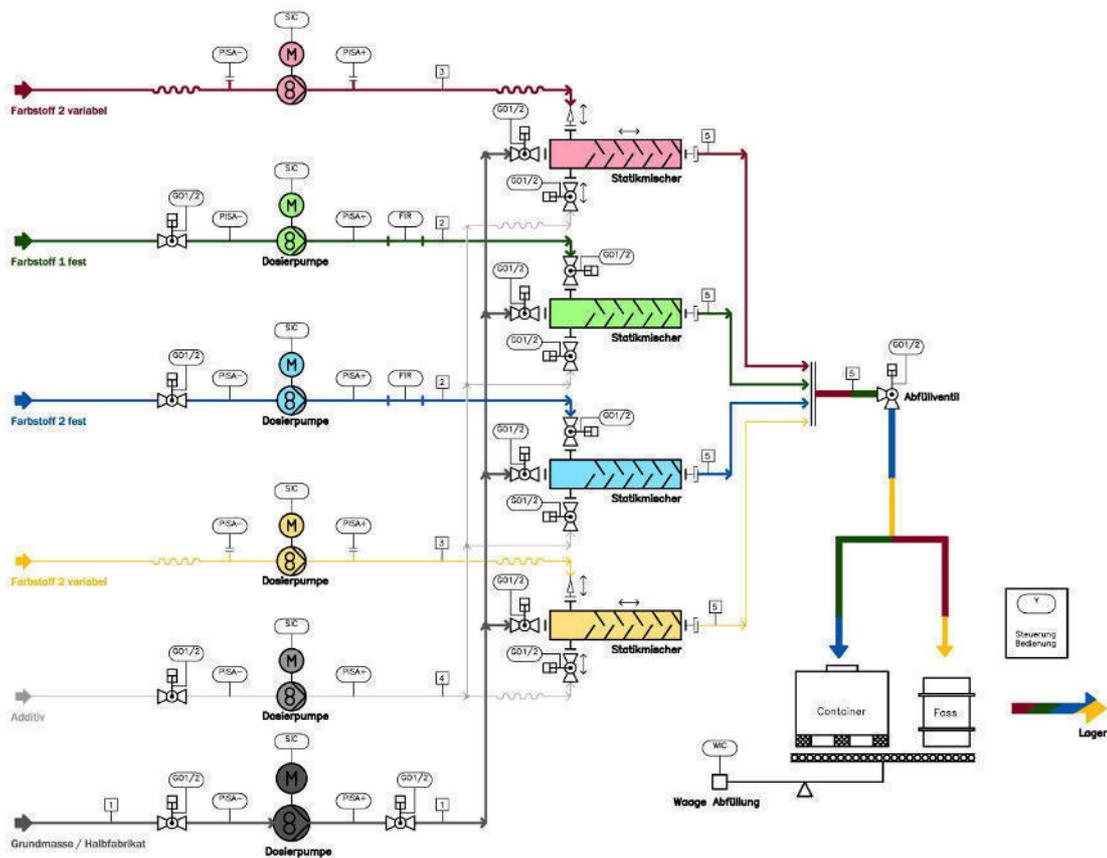
Kontinuierliche Dosier- und Mischanlage mit statischen Mixern

Typ: KMS-F / 6-5 / 5000

Diese kompakte Dosier- und Mischanlage wurde für die Herstellung verschiedener farbiger pastöser Stoffgemische konzipiert und gebaut.

Die Dosierung der einzelnen Rohstoffkomponenten erfolgt volumetrisch bezogen auf den Hauptstrom (Grundmasse).

Diese Anlagenkonzeption kann zugeschnitten auf verschiedene kundenseitige Anforderungen und Aufgabenstellungen angepasst und projektiert werden.



Die wesentlichen Merkmale der Mischanlage sind:

- ▶ Volumetrische Dosierung
- ▶ Druck im Statikmischer: bis 100 bar
- ▶ Durchsatzleistung: 100 - 6.000 l/h
- ▶ Variabler Dosierbereich: 0,5 – 99,5 % (bezogen auf Durchsatzleistung)
- ▶ Dosiergenauigkeit: 0,5 – 1,0 %
- ▶ Anschluss mehrerer Dosierpumpen (bis 6 Stück) mit unterschiedlichen Dosierbereichen

Mischanlage für Evakuierung pastöser Produkte Produktionsanlage Typ: MB-F / WR-60

Diese Mischanlage wurde speziell für die automatische Evakuierung abrasiver, pastöser Produkte (Spezialbeton mit Stahlfasern) konstruiert und gebaut.

Mit der Anlage werden die Lufteinschlüsse aus dem pastösen Produkt entfernt, die zuvor bei der Ansatzherstellung (Mischen von festen und flüssigen Rohstoffen) entstanden sind.



Die wesentlichen Merkmale der Mischanlage sind:

- ▶ Betriebsdruck: -1 bis + 3,0 bar
- ▶ Einfache Demontage der Komponenten für Reinigung
- ▶ Automatischer Betrieb und kontinuierliche Prozesskontrolle
- ▶ Integration in übergeordnete Steuerung

Wesentliche Bestandteile:

- ▶ Mischbehälter mit Rührwerk
- ▶ Pumpe für Entleerung
- ▶ Evakuierung (Vakuumpumpe; Druck-Regelventil)
- ▶ Behälterreinigung (Düsen)



Continuous dosing and mixing plant with inline-homogenizer

Typ: KMD-F / 2-1 / 300

This compact dosing and mixing unit is developed and manufactured especially for the continuous production of several emulsions and dispersions. The several raw materials are dosed volumetric oriented at the main flow (basic product, semi.finished products). The capacity and equipment for dosing and mixing can be designed and manufactured tailor made corresponding to the specifications and procedural job definitions.

Application:

- ▶ Dispersions, emulsions, suspensions
- ▶ Adhesives
- ▶ Surface coatings
- ▶ Different mixtures

Performance:

- ▶ Voltage: 230 / 400 VAC
- ▶ Drive power: 3 – 15 kW
- ▶ Compressed air: up to 6 bar

Feature:

- ▶ Volumetric dosing
- ▶ Shear rate variable adjustable
- ▶ Flow rate: 200 – 2000 l/h
- ▶ Variable dosing range: 0.5 – 99.5% (oriented at the main flow)
- ▶ Dosing accuracy: 1.0%



IBC Dosier- und Mischanlage

Typ: DMU – F - / A - 1000

Diese kompakte IBC Dosier- und Mischanlage wurde für die batchweise Herstellung verschiedener Produktmischungen konzipiert und gebaut.

Die Dosierung der einzelnen Rohstoffkomponenten (Aktivator / Vernetzer) erfolgt gravimetrisch bezogen der Hauptkomponente (Basisprodukt, Halbfabrikat) im IBC auf der Waage der Mischeinheit

Die Konstruktion der Anlage und die Auswahl der Komponenten der Dosier- und Mischtechnik kann flexibel und zugeschnitten auf die jeweiligen Anforderungen und verfahrenstechnische Aufgabenstellung angepasst werden.

Merkmale:

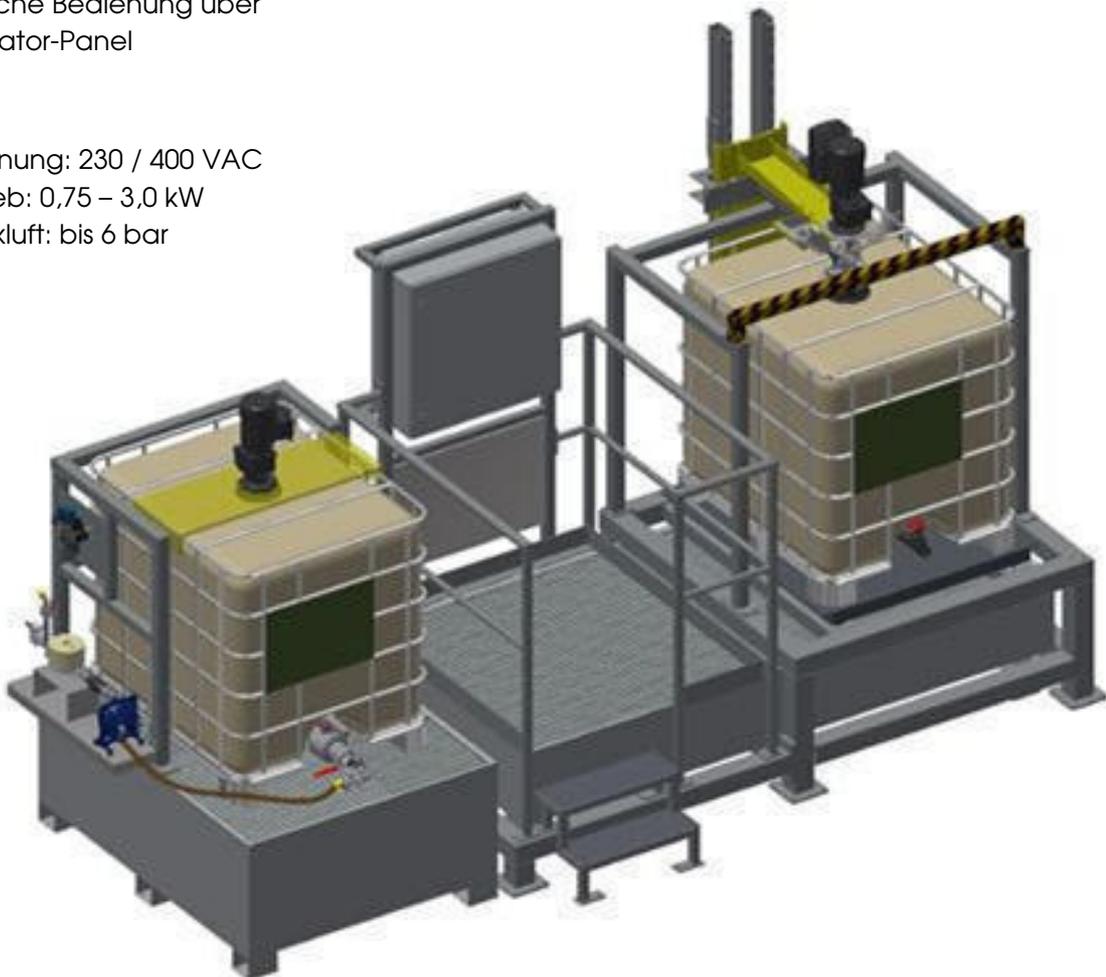
- ▶ Gravimetrische Dosierung
- ▶ Dosiergenauigkeit: 1,0%
- ▶ Dosierung verschiedener Rohstoffe
Automatischer Dosier- und Mischprozess
- ▶ Einfache Bedienung über
Operator-Panel

Leistung:

- ▶ Spannung: 230 / 400 VAC
- ▶ Antrieb: 0,75 – 3,0 kW
- ▶ Druckluft: bis 6 bar

Anwendungen:

- ▶ Dispersionen, Suspensionen
- ▶ Klebstoffe
- ▶ Beschichtungen
- ▶ verschiedene Mischungen



Düsenversorgungseinheit

Typ: DS-F / 120-40 / 0,8-9,0

Diese Düsenversorgungseinheit wurde speziell für die kontinuierliche Herstellung einer wässrigen Lösung (Wasser + Additiv) und die Dosierung der wässrigen Lösung zu zwei Rotations-Düsenystemen an der Verarbeitungsmaschine konstruiert und gebaut. Die Düsenversorgungseinheit besteht aus der Dosiereinheit, der Rückfördereinheit und der Schaltanlage mit Steuerung.

Merkmale:

- ▶ Automatischer Betrieb und kontinuierliche Prozesskontrolle
- ▶ Integration in übergeordnete Steuerung
- ▶ Variabler Dosierbereich: 800 – 9.000 ml / min
- ▶ Volumetrische und gravimetrische Dosierung
- ▶ Dosiergenauigkeit: 1,0 – 2,0 %



Dosiereinheit:

- Vorlagebehälter für Rohstoffe (Additiv) und Rohstoffmischungen (wässrige Lösung)
- Wasserdosierung (Durchfluss-Regelventil; Durchflussmesser)
- Dosierung Additiv (Membran-Dosierpumpe)
- Dosierung der wässrigen Lösung (Dosierpumpe; Durchflussmesser)
- Wärmetauscher für Kühlung Rückfluss



Rückfördereinheit:

- Sammelbehälter mit Feststoff-Abscheider
- Messung Rücklauf (Durchflussmesser)
- Förderung Rücklauf in Vorlagebehälter (Zahnradpumpe)

Siebanlage mit Metallabscheider für Schüttgüter und Granulate

Typ: SAF / 3-4000

Diese Siebanlage wurde speziell für Klassierung von kristallinen Produkten konstruiert und gefertigt. Das Becherwerk fördert das Produkt von der BigBag-Entleer- und Dosierstation zur Siebmaschine. Die Siebmaschine klassiert das Produkt in 3 Fraktionen (Überkorn, Unterkorn, Gut-Fraktion). Zwischen dem Auslauf der Siebmaschine und dem Vorlagebehälter der Abfüllung ist ein Metallabscheider montiert.



Merkmale:

- ▶ Auswechselbare Siebdecks
- ▶ Automatische Siebreinigung
- ▶ Maschenweite Siebgewebe: 0,2 – 8,0 mm
- ▶ Durchfluss: 1000 – 5.000 kg/h
- ▶ Kombination mit Metallabscheider / Magnetabscheider

Filteranlage für Flüssigkomponenten

Typ: FA-D / B-2 / P

Diese flexible kompakte Filteranlage wurde speziell für die kontinuierliche Filtration von flüssigen Komponenten an wechselnden Standorten konstruiert und gefertigt. Die Pumpe der Filteranlage fördert das Produkt vom Mischbehälter oder Vorlagebehälter über die Abfüllanlage in verschiedene Gebinde (Hobbock, Fass; Container).



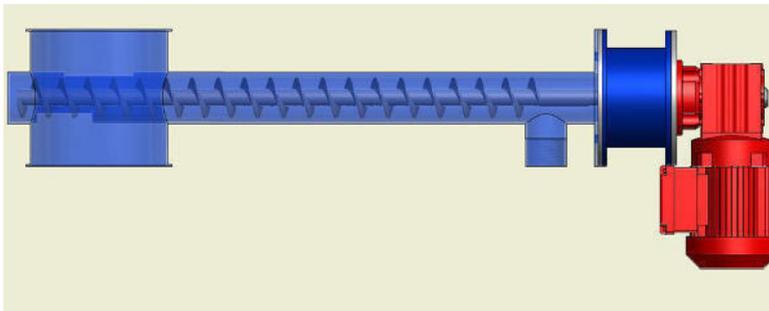
Merkmale:

- ▶ Einfachfilter- oder Doppelfilteranlage
- ▶ Verschiedene Filtergrößen und Filterarten
- ▶ Filterfeinheit: 5,0 – 500 μm
- ▶ Durchfluss: 600 – 12.000 l/h
- ▶ Optimale Restentleerung mit Druckluft-Membranpumpe
- ▶ Kontinuierliche Prozesskontrolle
- ▶ Einfache Bedienung über Operator-Panel

Probeentnahme-Systeme für Pulver, Schüttgüter und Granulate

Probenehmer:

- ▶ Einbau in Fallrohrleitungen und Behältern entsprechend der kundenseitigen örtlichen Gegebenheiten
- ▶ geeignet für trockene rieselfähige Pulver, Schüttgüter und Granulate



Probensammler und -verteiler:

- ▶ Sammlung des Probematerials in kundenseitigen Behälter

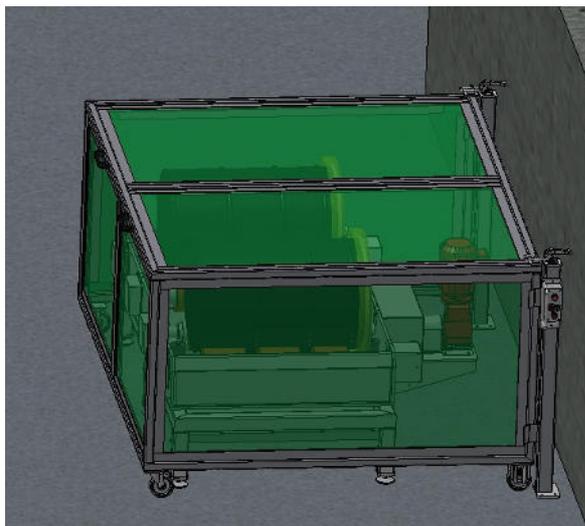
Steuerung:

- ▶ Flexible Einstellung der Zeitintervalle der Probenahme und zeitlichen Abständen zwischen den einzelnen Entnahmevorgänge



Fassrollmischer Typ FRM / 2-200 / ATEX

Dieser kompakte Doppel-Fassrollmischer wurde speziell als kundenspezifische Anlage für die Herstellung einer homogenen Mischung (Harz-Lösung) in 2 Fässern gebaut. Mit einem Fasskippergerät mit integrierter Hubvorrichtung wird der Fassrollmischer mit Fässern beladen und mit dem gleichen Gerät nach dem Misch- und Löseprozess wieder entnommen.



Die wesentlichen Merkmale des Fassrollmischers:

- ▶ Herstellung homogener Mischungen, Lösungen und Emulsionen
- ▶ Kompakte und robuste Anlage
- ▶ Größe der Fässer: 200 l (300 kg)
- ▶ Konstruktive Ausführung entsprechend Fass-Handlingsystems
- ▶ Variable Einstellung der Drehzahl und Mischzeit
- ▶ Ausführung nach ATEX-Konformität

Dynamische Inline-Mischer

Diese kompakten dynamischen Inline-Mischer wurden für die kontinuierliche Herstellung verschiedener hochviskoser Produkte konzipiert und gebaut. Die Inline-Mischer werden entsprechend der jeweiligen Anforderungen und der verfahrenstechnischen Aufgabenstellung (Anzahl der Rohstoffe, Durchsatzleistung, erforderliche Scherrate, Antriebsleistung usw.) ausgeführt.

Merkmale:

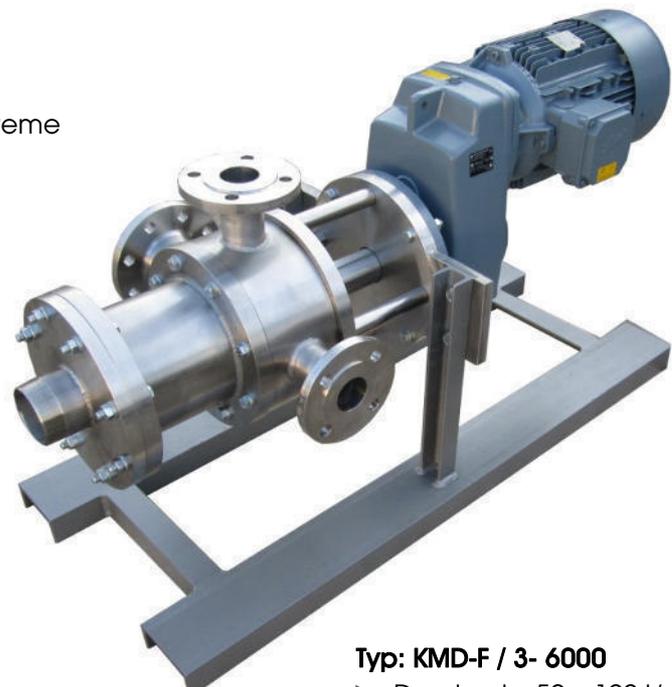
- ▶ Durchsatzleistung: 300 – 6.000 l/h
- ▶ Variabler Drehzahlbereich
- ▶ Scherrate bis 1.000.000 l/min
- ▶ Verwendung verschiedener Dichtungssysteme
- ▶ Gute Selbstreinigung
- ▶ Einfache Demontage

Anwendungen:

- ▶ Dichtstoffe
- ▶ Klebstoffe
- ▶ Beschichtungen
- ▶ Verschiedene Mischungen

Leistung:

- ▶ Spannung: 230 / 400 VAC
- ▶ Antrieb: 3,0 – 15 kW
- ▶ Systemdruck: bis 16 bar



Typ: KMD-F / 3- 6000

- ▶ Durchsatz: 50 – 100 l/min
- ▶ Volumen Mischer: 3.500 ml



Typ: KMD-F / 2- 600

- ▶ Durchsatz: 5 – 10 l/min
- ▶ Volumen Mischer: 750 ml

Schubboden-Dosiersystem

Der Schubboden-Dosierer wurde für den kontinuierlichen und gleichmäßigen Austrag pastöser, feststoffhaltiger und schlecht fließfähiger Produkte konzipiert und gebaut.

Das Material wird über den Austragsspalt auf der gesamten Austragsbreite, entsprechend der SOLL-Menge, auf eine definierte Fläche (Bandbreite) dosiert.

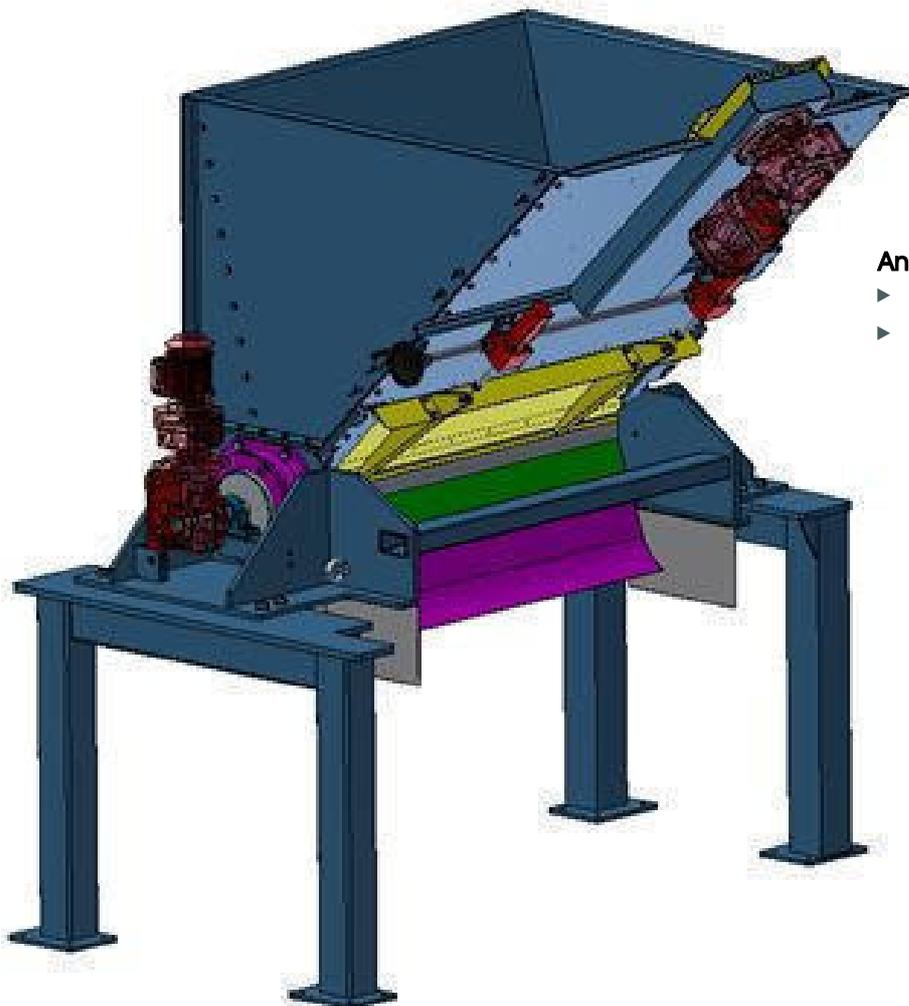
Die Austragsmenge / Dosierleistung und das Fließverhalten des Produktes ist abhängig von der Spaltweite, der Drehzahl der Austragswalze sowie der Amplitude und der Frequenz des Schubbodens.

Leistung:

- ▶ Spannung: 400 VAC
- ▶ Antrieb Austragswalze: 0,25 – 15 kW
- ▶ Antrieb Schubboden: 3,0 – 15 kW

Merkmale:

- ▶ Durchsatzleistung: bis 6.000 kg/h
- ▶ Auftragsbreite: bis 1.500 mm
- ▶ Variables Austragsystem
- ▶ Automatische Spaltweiteneinstellung
- ▶ Robuste Ausführung
- ▶ Sichere Funktionsweise



Anwendungen:

- ▶ Feststoffhaltige Produkte
- ▶ Abrasive Produkte

Dosierventile, druckgesteuert

Diese pneumatisch betätigten Ventile wurden speziell für die Dosierung von flüssigen und hochviskosen / feststoffhaltigen Produkten in kontinuierlichen Mischanlagen konzipiert und gebaut. Das Ventil wird durch Druckluft geöffnet und durch Federkraft geschlossen.

Der Verschluss der Ventile befindet sich direkt am Ausgang, so dass das Produkt nach dem Schließvorgang nicht unkontrolliert austreten oder an der Austrittsöffnung verblocken (verfestigen, kristallisieren) kann.

Die Konstruktion der Dosierventile erfolgt entsprechend der Spezifikation, sowie der technologischen Parameter (Druck, Durchfluss), der Produktparameter (Viskosität) und der konstruktiven Bedingungen (Form / Gestalt, Abmessungen) am Einbauort (Statikmischer, dynamischer Inline-Mischer; Extruder).

Anwendungen:

- ▶ Additive, Vernetzer
- ▶ Farbpasten
- ▶ Emulgatoren
- ▶ Reaktive, feststoffhaltige Produkte

Merkmale:

- ▶ Durchsatzleistung: 0,3 – 120 l/h
- ▶ Systemdruck: bis 160 bar
- ▶ Robuste Konstruktion
- ▶ Sichere Funktionsweise
- ▶ Einfache Montage

Leistung:

- ▶ Steuerspannung: 24 DVC / 230 VAC
- ▶ Steuerdruck: 6 – 8 bar



Dosierventil für Farbpaste in Extruder



Dosierventil für Additive in Dynamischen Inline-Mischer